

Ketendynamiek maakt branche sterk

Coil coating industrie heeft groene ambitie

De coil coating industrie heeft de afgelopen jaren niet stil gezeten als het gaat om duurzame en milieubewuste productie. Tijdens het ECCA najaarscongres in Brussel vorig jaar, met sustainability als thema, werd de balans opgemaakt hoe groen de bedrijven inmiddels opereren.

Door Tosca Vissers

De coil coating industrie produceert jaarlijks ongeveer 1.500 miljoen vierkante meter voorgelakt metaal, dat nu in de bouw voornamelijk wordt toegepast bij industriële gebouwen. Ondanks dat de metaal- en lakindustrie in de top tien staat van bedrijven met de hoogste CO₂-uitstoot zet de industrie de nieuwste duurzame technieken in die aanzienlijk bijdragen aan een lagere milieubelasting.

Rapport

Een nieuwe ronde duurzaamheidsambities van de coil coating industrie is vastgelegd in het 2010 Sustainability Report, dat tijdens het twee dagen durende najaarscongres uitvoerig werd besproken. Dit duurzaamheidsrapport toonde de laatste milieustatistieken van de European Coil Coating Industry ten opzichte van het ECCA Sustainability Report van 2008. De data

zijn gebaseerd op de milieu- en duurzaamheidscijfers die ECCA-leden jaarlijks verzamelen en staan op één lijn met de inmiddels bekende duurzaamheidsbenadering van People Planet Profit. Een groot aantal bedrijven heeft verschillende coil coatinglijnen draaien, bij sommige op verschillende locaties. De milieu- en duurzaamheidscijfers hebben betrekking op elke individuele productielijn. Een van de highlights uit het ECCA duurzaamheidsrapport is de afname van het energiegebruik: elektriciteit met vijf procent en gas met vier procent in de afgelopen twee jaar. Het watergebruik werd verminderd met 22 procent en de totale ecologische voetafdruk van het coil coating productieproces wordt gemeten op 0,53 kg CO₂ per vierkante meter en impliceert een verbetering van zeven procent ten opzichte van 2009. Nieuwe efficiënte verf- en laktechnieken zorgen ervoor dat nagenoeg geen afval meer ontstaat bij de goedgecontroleerde productie van het voorgelakte metaal. Een veelbelovend jaarverslag over sustainability, maar hoe werkt die groene ambitie in de praktijk? Een paar duurzame voorbeelden.

Afvalwater

Barry Groeneveld, manager Business Development bij Coil Coating Technologies (CTT) in Heijningen, legt uit dat zijn bedrijf milieubewust met water om-springt. "In het algemeen is met de gebruikelijke technologie tenminste een liter spoelwater nodig voor elke vierkante meter gelakt product. Een gemiddelde coil coater gebuikt al gauw vijf tot tien kuub water per uur." Groeneveld legt uit dat CCT een waterreductie van 95 procent heeft kunnen doorvoeren. In de jaren zeventig ontwikkelde CCT al een no rinse chromatering, om te voorkomen dat giftig chroom in het afvalwater terecht komt. Daarnaast is CCT al vijftien jaar bezig om alternatieve chroomvrije voorbehandelingsprocessen te ontwikkelen. Momenteel is er nog geen wetgeving die chromaathoudende producten in bouwtoepassingen verbiedt, ook al is de bouw

